

# 人参短梗五加膏食品安全企业标准编制说明

企业名称：吉林省龙岗山生态特产科技开发有限公司

标准名称：人参短梗五加膏

标准编号：Q/HLST0028S-2021

## 一、标准工作过程

本公司根据市场需求和所在区域的自然资源，计划生产人参短梗五加膏。通过公司总经理批准，及研发部门研发，在本公司会议室，研究决定，制定本标准。为了保障消费者的合法权益，确保产品质量。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的规定，特制订该产品的企业标准，作为企业组织生产的依据。

研发人员首先查阅了有关其他食品的资料及信息，经过反复研发、试制，初步确定了产品的工艺参数及质量指标，然后在实验室进行工艺修正，样品试制及质量检测试验，取得实验室参数，最后进行严格的中试样品试制，样品经检测合格后，最终确定产品的工艺及质量标准的各项指标。

根据本产品的生产特点，以国家、地方推荐或强制性标准和产品的检验结果作为制定本标准的依据，对公司的产品进行了分析和研究，同时，征求了相关部门的意见，起草制定本标准，报省食品安全主管部门备案。

## 二、产品特性说明

主要参考GB 7101《食品安全国家标准 饮料》标准中的要求。本标准参考了其中的一些技术指标和检验方法，以便和市场准入要求保持一致。

（一）食品类别的确定：确定产品类别为3101其他食品类，主要依照GB 7101《食品安全国家标准 饮料》标准确定。

（二）产品名称的确定：根据产品的主要原料名称及工艺特点而确定的产品名称为人参短梗五加膏。因本品是适用于以人参（人工种植5年或4年生鲜园参或生晒参）、短梗五加、山药、黄精、酸枣仁、葛根、蜂蜜为原料，经挑选、清洗、熬煮、过滤、灌装、包装等工艺制成的其他食品 人参短梗五加膏。因此确定产品名称为人参短梗五加膏。

（三）生产工艺：本品是以人参（人工种植5年或4年生鲜园参或生晒参）、短梗五加、山药、黄精、酸枣仁、葛根、蜂蜜为原料，经挑选、清洗、熬煮、过滤、灌装、包装等工艺制成的其他食品。依据GB 7101《食品安全国家标准 饮料》及实际生产需要确定，通过试制产品检测，本生产工艺稳定，能够保证产品质量。

### 三、标准指标、试验方法、要求的确定依据

#### 1、原料要求

对于生产原料，应符合以下相关要求和有关规定，以保证人参短梗五加膏的产品质量和食用安全。

(1) 人参应为人工种植 5 年或 4 年生鲜园参或生晒参，且符合 DBS22/024 的规定，每 100ml 产品添加人参 60g。

(2) 短梗五加应具有正常的品质特征，无异味、无异嗅、无霉变、劣变，同时应符合卫生部公告第 12 号（2008）的规定。短梗五加添加量每 100ml 产品添加短梗五加 20g。

(3) 山药、黄精、酸枣仁、葛根应符合《中国药典》2020 版第一部的规定。

(4) 蜂蜜应符合 GB 14963 的规定。

(5) 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

#### 2、感官要求

主要从色泽、组织形态、滋、气味、杂质等方面入手。人参短梗五加膏产品色泽应为棕黄色至棕褐色；形态应为膏状或粘稠状半流体；或存在部分结晶、或全部结晶；气味和滋味应具有味甜微苦，具有本品固有的滋味、气味，无异味；无肉眼可见外来杂质。

#### 3、理化指标

3.1 人参总皂甙：依据本品人参添加量确定。确定本标准该指标限值为 $\geq 0.1\%$ 。人参总皂甙采用 NY 318 附录 B 检测方法。

3.2 固体物：依据实物质量而定。本标准该指标限值 $\geq 60.0\%$ ，采用 QB/T 4221 检测方法。

#### 4、污染物限量

4.1 铅：依据 GB 2762 《食品中污染物限量》确定。本标准该指标限值为 $\leq 0.29\text{mg/L}$ 。铅采用 GB 5009.12 检测方法。

#### 5、微生物指标

5.1 菌落总数：根据 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》确定。菌落总数采用 GB 4789.2 检测方法。

5.2 大肠菌群：根据 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》确定。大肠菌群采用 GB/T 4789.3 检测方法。

### 四、本标准与有关食品安全国家标准、食品安全地方标准的指标比较情况

1、本标准中铅的指标为 $\leq 0.29\text{mg/L}$ ，严于 GB 2762《食品安全国家标准 食品中污染物限量》中铅 $\leq 0.3\text{mg/L}$ 的要求；

2、其他各项指标等同于国家标准和地方标准的规定。

吉林省龙岗山生态特产科技开发有限公司

2021 年 9 月 10 日