

食品安全企业标准编制说明

企业名称：白山韩象人参科技有限公司

标准名称：黑参片

标准编号：Q/BSHX0092S-2021

一、标准制定概况（产品开发的背景，制定标准遵循的原则，标准起草、指标验证、专家技术审查，批准、发布等有关情况）

本标准是在国家尚无该产品相关国家标准、行业标准的情况下，为保证产品质量，指导企业生产，根据标准化、产品质量法、食品安全法及相关法律法规，制定本标准作为企业生产的依据。

研发人员首先查阅《GB 19506 地理标志产品 吉林长白山人参》和《NY 318 人参制品》等资料。经过反复研发、试制，初步确定了产品的工艺参数及质量指标，然后在实验室进行工艺修正，样品试制及质量检测，取得实验室参数，最后进行严格的样品试制，样品经过检测合格后，最终确定产品的工艺及质量标准的各项指标。

根据本产品的生产特点，理化指标应符合《NY 318 人参制品》的规定，考虑本产品为黑参切片，根据原始配料计算及样品试制、检测，增加水分和灰分的检验；同时，征求了相关部门的意见，起草制定本标准，报省食品安全主管部门备案。

本标准编制遵循“先进性、实用性、统一性、规范性”的原则，尽可能与国际通行标准接轨，注重标准的可操作性，严格按照《食品安全法》、《产品质量安全法》的规定，以食品安全风险评估结果为主要依据，充分考虑本企业产品的客观实际需求，并参照相关国内和国际各类标准予以制定。本标准的格式按《GB/T 1.1-2009 标准化工作导则 第1部：标准的结构和编写规则》的原则进行编制。

本标准符合现行的法律法规和强制性（国家、行业、地方）标准要求。

试验方法制定依据按现行国家检验方法标准，检验方法准确可靠。

二、产品特性说明（产品类别、产品名称、加工工艺及确定理由等）

1、产品类别及确定理由：根据《国家食品药品监督管理总局关于公布食品生产许可分类目录的公告（2016年第23号）》，本产品类别为其他食品。

2、产品名称及确定理由：根据产品中主要原料及产品形态进行产品命名，产品主要原料为黑参。

本产品标准工艺描述中明确黑参片加工工艺。依据《GB7718-2011 食品安全国家标准 预包装食品标签通则》等；采用黑参经选支、软化、切片、挑选，用物理方法干燥除去一定量的水分，经包装制成的。本产品即是，服用时可以直接口服咀嚼或加水泡煮饮用的切片产品。因此，产品名称为“黑参片”。

3、生产加工及确定理由：

本产品的生产工艺：选支→软化→切片→挑选→干燥→包装。

本工艺确定理由：通过本方法可以制成形态稳定，符合标准的黑参片。

三、标准指标、试验方法、要求的确定依据

依据国、行标及产品工艺要求，规定了标准的各项指标。

(1) 根据工艺要求和本产品的特性：规定了感官要求。

(2) 理化指标：人参总皂苷应符合《NY 318 人参制品》；产品为切片，增加了水分和灰分的检验。

(3) 污染物限量：严于《GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量》的规定。

本产品生产工艺过程与饮料类产品一样，因此污染物限量严于《GB 2762食品安全国家标准 食品中污染物限量》中饮料类的要求。

(4) 微生物限量：符合《NY 318 人参制品》的规定。

(5) 净含量偏差：符合《定量包装商品计量监督管理方法》的规定。

四、与有关食品安全国家标准、食品安全地方标准的指标比较情况

本标准要求污染物限量(铅) $\leq 0.49\text{mg/kg}$ ；《GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量》要求铅 $\leq 0.50\text{mg/kg}$ 。

污染物限量(铅)严于《GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量》的规定,其他各项指标等同于国家标准、食品安全地方标准的规定。